

SEPARADORES DE HIDROCARBONETOS PRÉ-TRATAMENTO

Separadores de Hidrocarbonetos em Betão Reforçado modelo MEGA

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

MODELO:

BENE MEGA NS -Decantador de _____ litros Homologação DIBT Z-54.3-399

Sistema separador de hidrocarbonetos da **Aram**, marca "BENE", modelo **MEGA**, pré-fabricado em betão reforçado, preparado para um caudal de _____ l/s com decantador incorporado de _____ litros. Equipado com circuitos hidráulicos em aço inoxidável e filtro coalescente em poliuretano (PU) e tampa da classe D400.

Características Funcionais:

Separador de hidrocarbonetos Classe 1, de acordo com a DIN1999/EN858, partes 4-6;

Funcionamento pelo processo de adsorção/coalescência dos hidrocarbonetos.

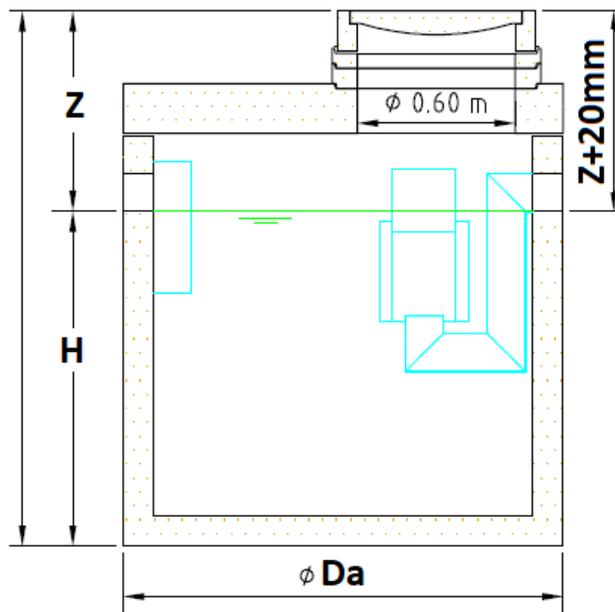
Concentração de óleo residual possível $\leq 5\text{mg/l}$, medida nas condições de ensaio definidas.

Medida de controlo de acordo com a norma DIN38409, parte 18, nas condições de ensaio previstas na norma DIN1999, parte 5;

Opcional: Sistema de recolha de amostras incorporado.

Características Estruturais:

Bacia pré-fabricada em betão reforçado conforme a norma DIN4281, preparada para suportar uma carga estática da classe SLW 60 de acordo com a norma DIN1072, resistente à quebra (estrutura anti-fissura), desenho testado contra flutuação por acção de águas de subsolo, com revestimento interior à prova de líquidos minerais leves.



Componentes:

Circuitos hidráulicos em aço inoxidável e filtro coalescente em poliuretano (PU);

Ligações DN ____ de acordo com a norma DIN19522, para tubo SML;

Equipado com dispositivo de vedação automática, por obturador flutuante (bóia) calibrado para líquidos minerais leves e biodiesel com densidade até $0,90\text{g/cm}^3$ e válvula de corte revestida a borracha;

Filtro coalescente, removível; Sistema de recolha de amostras integrado.

Cone superior plano com tampa para o separador com 600 mm de diâmetro da classe D400;



Características técnicas	NS	3	3-10	3-10	3-10	15	15	20	20	20	30	30	30	40	40	50	50	65	65	80	80	100	140
Decantador	[l]	650	2500	5000	7000	3000	5000	2500	4000	6000	3000	6000	9000	4000	7000	5000	10000	6500	13000**	8000**	16000**	10000**	5693
Retenção de óleos	[l]	523	656	885	885	875	875	875	875	875	1092	1092	1092	760	760	4820	1800	4200	2420	4010	4290	4290	2023
Diâmetro exterior Da	[mm]	1440	1740	2240	2240	2240	2240	2240	2240	2240	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
DN Admissão/descarga	[mm]	150	150	150	150	200	200	200	200	200	250	250	250	300	300	300	300	300	300	400	400	400	400
H	[mm]	1340	1990	1870	2770	1820	2020	1220	1820	2420	1770	2270	2770	2270	2270	2220	2720	2470	2720	2470	2720	2720	2720
Cota admissão Z	[m]	0,70	0,70	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,80	0,80	0,80	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,95	0,95	0,95	0,95
Peça mais pesada	[to]	2,34	3,89	5,56	6,90	5,38	5,81	4,36	5,48	6,45	8,03	9,45	10,8	9,75	11	10,1	11,57	10,84	11,57	10,92	11,65	11,65	11,65
Peso Total	[to]	3,10	5,25	7,52	8,80	7,34	7,77	6,32	7,44	8,45	12,2	13,2	14,7	13,6	15,1	14,1	15,57	14,84	15,57**	14,92**	15,65**	15,65**	15,65
DIBt-Homologação:Z-54.3		399	399	399	399	399	399	399	399	399	399	399	399	399	399	437	437	437	437	437	437	437	525

** Terá que ser colocado um decantador a montante a partir do NS65.