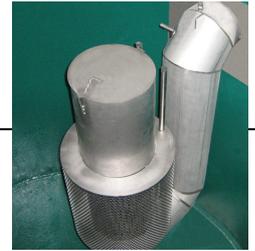


SEPARADORES DE HIDROCARBONETOS PRÉ-TRATAMENTO

BENE

Separadores de Hidrocarbonetos em Betão Reforçado modelo TRITON Equipado com filtro coalescente em aço inoxidável



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

BENE MEGA NS -Decantador de _____ litros Homologação DIBT Z-54.3-399

Sistema separador de hidrocarbonetos da **Aram**, marca "BENE", modelo **MEGA**, pré-fabricado em betão reforçado, preparado para um caudal de _____ l/s com decantador incorporado de _____ litros. Equipado com **circuitos hidráulicos em aço inoxidável** e filtro coalescente em aço inoxidável e tampa da classe D400.

Características Funcionais:

Separador de hidrocarbonetos Classe 1, de acordo com a DIN1999/EN858, partes 4-6;

Funcionamento pelo processo de adsorção/coalescência dos hidrocarbonetos.

Concentração de óleo residual possível $\leq 5\text{mg/l}$, medida nas condições de ensaio definidas.

Medida de controlo de acordo com a norma DIN38409, parte 18, nas condições de ensaio previstas na norma DIN1999, parte 5;

Opcional: Sistema de recolha de amostras incorporado.

Características Estruturais:

Bacia pré-fabricada em betão reforçado conforme a norma DIN4281, preparada para suportar uma carga estática da classe SLW 60 de acordo com a norma DIN1072, resistente à quebra (estrutura anti-fissura), desenho testado contra flutuação por acção de águas de subsolo, com revestimento interior à prova de líquidos minerais leves.

Componentes:

Circuitos hidráulicos em aço inoxidável e **filtro coalescente em aço inoxidável**;

Ligações DN _____ de acordo com a norma DIN19522, para tubo SML;

Equipado com dispositivo de vedação automática, por obturador flutuante (bóia) calibrado para líquidos minerais leves e biodiesel com densidade até $0,90\text{g/cm}^3$ e válvula de corte revestida a borracha;

Filtro coalescente, removível; Sistema de recolha de amostras integrado.

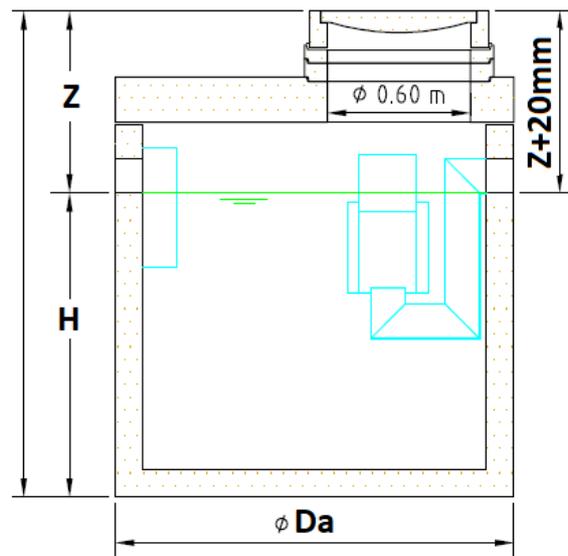
Cone superior plano com tampa para o separador com 600 mm de diâmetro da classe D400;



COM O TRITON ISTO NÃO ACONTECE!

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CAUDAL NOMINAL	DECANTADOR 2x SSR EN858	RETENÇÃO ÓLEOS	DIAMETRO Da	DN admissão/descarga	H	Z	Peça mais pesada	Peso total
NS	NS	[l]	[l]	[m]	[mm]	[m]	[m]	[to]	[to]
3/6-1100	3-6	1048	135	1,44	150	1,64	0,96	2,60	3,65
3/6-1500	3-6	1502	135	1,44	150	1,84	0,96	2,98	3,79
3/6-2000	3-6	1992	224	1,74	150	1,34	1,00	2,86	4,34
3/6-2900	3-6	2880	224	1,74	150	1,59	1,00	3,22	4,70
3/6-5200	3-6	5176	224	1,74	150	2,24	1,00	4,50	5,80
3/6-4300	3-6	4342	1096	2,24	150	1,27	1,00	4,32	6,34
3/6-8100	3-6	8112	1096	2,24	150	1,87	1,00	5,36	7,38
3/6-9300	3-6	9368	1096	2,24	150	2,07	1,00	5,89	7,74
3/6-14000	3-6	13766	1096	2,24	150	2,77	1,00	6,99	9,01
8/10-2500	8-10	2898	823	2,24	150	1,87	1,00	5,36	7,38
8/10-4200	8-10	4218	823	2,24	150	1,87	1,00	5,36	7,38
8/10-5500	8-10	5474	823	2,24	150	2,07	1,00	5,89	7,74
8/10-8000	8-10	7988	823	2,24	150	2,47	1,00	6,68	8,57
8/10-9900	8-10	9872	823	2,24	150	2,77	1,00	6,99	9,01

Observações: Outras capacidade disponíveis por consulta



Aram, Lda

Tel.: 00 351 96 375 70 97

<http://www.aramiberia.com> / e-mail: info@aram.com.pt

